



한국음식물처리기협동조합

수 신 : 서울시 서초중앙로 29길 16 이에치빌딩3층 (사)한국음식물감량기협회

참 조 : 회장 이현주

제 목 : 내용증명서 답변

1. 직접생산확인 증명원 발급처 변경 문제점 답변 요청 및 조합원 자격정지 통보에 대한 회신 (2021.09.29.)과 관련임

2. 직접생산확인은 「중소기업 제품 구매 촉진 및 판로지원에 관한 법률」 제9조 내지 제25조의 법적 근거에 의해 추진되며, ‘공공구매 종합정보’홈페이지(www.smpp.go.kr)를 업무에 참고하시기 바라며 위 공문 관련한 답변입니다.

1) 직접생산확인증명원의 발급처는 「중소기업중앙회」이며, 본조합은 ‘일반용음식물쓰레기처리기’(세부품명번호 2318199802)에 대한 직접생산확인 실태조사 대표관련단체이며, 한국기계공업협동조합연합회는 ‘산업용음식물쓰레기처리기’(세부품명번호 2318199801) 직접생산확인 실태조사 대표관련단체입니다.

2) 비용에 대하여 직접생산확인 수수료를 말하며, 실태조사 대상제품으로 서류검토가 완료되면 신청기업이 ‘공공구매 종합정보망’에 신청업체가 가상계좌 및 카드로 결제하며, 부과 기준은 창업 후 최초 신청시 무료, 2회차 신청이후 1개 제품은 18만원, 2개 제품이상은 180,000원+(50,000원×1개 초과제품수)이며, 조합은 다른 어떤 수수료나 비용은 수납하지 않습니다.

3) 직접생산자 자격조건에 대하여, ‘공공기관이 중소기업자간 경쟁제품에 대하여 중소기업자간 경쟁의 방법 또는 1천만원 이상의 수의계약의 방법으로 제품 조달 계약을 체결하는 경우 해당 중소기업자의 직접생산여부를 확인하도록 의무화 하는 제도’로 소상공인, 소기업, 중기업 등 간주 중소기업이 대상이며 “직접생산확인기준”에 충족되면 중소기업중앙회의 승인에 의거 SMPP에서 전산으로 ‘직접생산확인증명서’를 발급하고 있습니다.

4) ‘1톤 미만의 음식물류폐기물처리기’는 중소기업자간 경쟁제품의 음식물처리기류(231819) ‘일반용 음식물쓰레기처리기(2318199802)의 직접생산확인기준’을 적용하고 있으며, 협동조합 가입은 직접생산확인을 신청할 때 필요한 전제조건이나 필수조건에는 해당되지 않습니다.

5) 본 조합은 조합원의 권익보호 및 매출신장을 위해서 다각도로 노력하고 있을 뿐만아니라, 업계의 애로 사항과 규제개혁을 위해 법령정비 등 정책 건의에 힘쓰고 있습니다. 조합원님들의 적극적인 협조와 조합원으로서 회비 납부 등 의무를 이행하시기를 부탁드립니다. 의무를 이행치 않는 조합원에 대하여 조합의 정관에 따라 업무를 처리하게 됨을 양지하시기 바랍니다. “끝”

한국음식물처리기협동조합 이사장



수신자 수신자참조

★담당 070-4195-1555 대리 변혜성 전무이사 김영배 이사장 유인수

협조자 이사 김정찬

시행 (2021.10.14.) 접수 ()

우 01811 서울시 노원구 공릉로 232 서울테크노파크 / <http://www.kfpec.or.kr>
405호

전화 070-4195-1555 /전송 02)974-7277 / seres84@naver.com / 공개

한음처리조합제 2021-0064호

직접생산확인 안내

확대 축소 리셋 프론트

공공기관이 중소기업자간 경쟁제품에 대하여 중소기업자간 경쟁의 방법 또는 1천만원 이상의 수익계약의 방법으로 제품조달계약을 체결하는 경우 해당 중소기업자의 직접생산 여부를 확인하도록 의무화 하는 제도입니다.

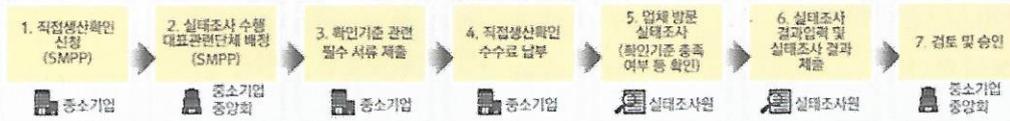
법적근거 : 중소기업제품 구매촉진 및 판로지원에 관한 법률 제9조 내지 제25조

기업정보등록(일반정보/생산공장정보/제품정보) 직접생산확인 신청 확인증명서출력

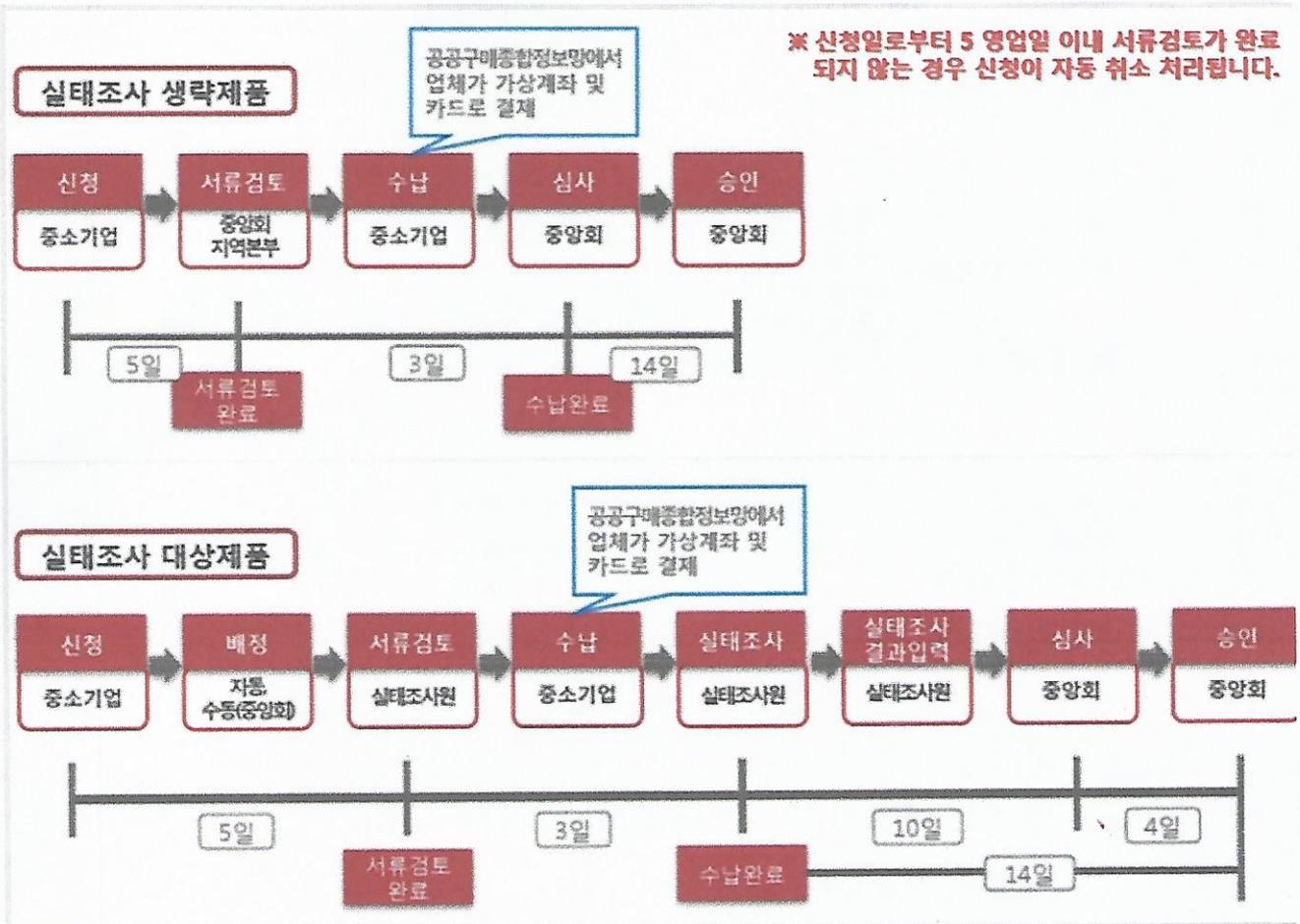
1. 신청 사전조치 : 기업정보등록(일반정보/생산공장정보/신청제품정보) 바로가기

구매정보망에 기업정보 등록을 한 중소기업회원만 신청이 가능합니다.
직접생산확인을 받고자하는 생산공장 및 제품을 등록하여야 합니다.

2. 진행절차



2.1 진행단계별 소요기간 안내



3. 직접생산확인수수료 납부

(관련근거)

- 중소기업구매촉진 및 판로지원에 관한 법률 제9조 제7항, 시행규칙 제5조 제5항
- 중소기업제품 공공구매제도 운영요령(중소벤처기업부 고시 제2017-23호) 제29조의2

<부과기준>

【경쟁제품】 음식물처리기류
<세부제품 : 음식물쓰레기처리기>

□ **직접생산 정의**

음식물처리기류(음식물쓰레기처리기(1일처리용량 1t이상))의 직접생산은 철판, 모터, 수분조절장치, 발효조, 컨베이어, 트리퍼, 혼합기, 포장기 등을 구입하거나 자체 생산하고 이를 보유 생산시설과 인력을 활용하여 자체 제작한 구조물 등과 조립 및 용접공정 등을 거쳐 완제품을 생산하는 것을 말함.

음식물처리기류(음식물쓰레기처리기(1일처리용량 1t미만))의 직접생산은 축(샤프트), 모터, 체인, 기어류, PCB, 교반조, 지지대, 케이스, 사출품 등을 외주 또는 구입하여 이를 자체 생산설비와 기술인력을 활용하여 설계, 부품 및 구매품 반입, 조립, 용접 공정 등을 거쳐 완제품을 생산하는 것을 말함.

□ **직접생산 확인기준**

항 목		내 용		비 고
생산공장		① 사업자등록 ② 공장등록 - 한국표준산업분류번호 : 29299 - 임대공장은 실태조사 시 최근 결산서 재무제표 상 임차보증금 및 임차료가 계상되어 있어야 함. - 제조시설면적 165㎡ 이상 단, 동일 제품군내 세부품명 5가지 이상은 264.46 ㎡ 이상		- 사업자등록증명 - 공장등록증명서 - 결산서 또는 재무제표
생산시설		음식물쓰레기처리기 (1일처리용량 1t이상) ① 천정크레인, 선반, 밀링, 레이얼드릴머신, 유압 또는 전동절곡기, 절단기, 용접기 중 동일 제품군내 세부품명 5가지 이상은 5종 이상, 동일 제품군내 세부품명 5가지 미만은 4종 이상 보유 ② 재무제표 상 취득금액이 2천만원 이상	음식물쓰레기처리기 (1일처리용량 1t미만) ① 천정크레인(호이스트), 이동 운송구 (파레트리프트, 지게차), 선반 밀링, 드릴머신, 절곡기, 절단기, 용접기 용접기, 조립공구, 각종계측 검사설비 (저울, 전류전압저항 테스틱 등 1개이상, 부품적재대 또는 작업대 중 5종 이상 보유 ※ 제품 실중량 2t이상제품은 천정 크레인(호이스트) 필수 ② 재무제표 상 취득금액이 2천만원 이상	- 임차보유 인정하지 않음 - 유형자산감가상각비명세서 (세무사확인 원본) - 결산서 또는 재무제표
생산인력		① 상시근로자(대표자 포함) : 5인 이상 ② 기술자격증 보유 인원 : 2인 이상 (대표자 기술자격증 보유시 포함) ※ 붙임19-1, 기계류 관련 자격증 적용(제품별)		- 4대보험 가입증명으로 확인(1개 이상 보험가입 증빙자료 확보) - 기계류 관련 자격증 (붙임19-1 참조)
생산 공정	전체 공정	설계→원재료 및 부분품 구입→구조물 제작(투입호퍼, 구동베이스, 가대, 회전칼날 및 컨베이어(파쇄기에 한함), 열판장치(건조기에 한함)→조립 및 용접→완제품 생산	설계→원재료 및 부분품 구입→조립 및 용접→완제품생산→품질 검사 및 입고	- 작업공정도 또는 작업표준 등
	필수 공정	설계→구조물 제작(투입호퍼, 구동 베이스, 가대, 회전칼날 및 컨베이어(파쇄기에 한함), 열판장치(건조기에 한함)→조립 및 용접→완제품 생산	설계→조립 및 용접→완제품 생산	
기 타		① 최근 1년간 전기사용내역 - 월평균 12만원 이상 ② 최근 1년이내 원부자재 매입 실적 ③ 세부제품에 대한 납품실적 1건이상(민간납품실적 가능) - 사업자등록일 기준 2년 이내의 창업초기 기업은 제외 ④단체표준인증서 또는 한국산업기술시험원 등 공공시험인증기관 인증서(음식물쓰레기처리기(1일처리용량 1t미만)에 한함)		- 월별전기사용내역 (한국전력공사 확인) - 원부자재 매입세금계산서 - 실적증명서 (매출세금계산서, 입금통장사본) - 단체표준인증서 또는 시험성적서

기계류 관련 자격증 적용 대상

직무 분야	종직무 분야	자격증					적용제품
		기술사	기능장	기사	산업기사	기능사	
기계	기계제작	기계	기계가공	기계설계, 기계설비, 일반기계	기계설계, 기계가공조립, 정밀측정, 치공구설계, 컴퓨터응용가공	공유압, 기계가공조립, 연삭, 전산응용기계제도, 정밀측정, 컴퓨터응용밀링, 컴퓨터응용선반	전체제품
	기계장비 설비.설치	산업기계설비		메카트로닉스	기계정비, 생산자동화	기계정비, 생산자동화	전체제품
		공조냉동기계		공조냉동기계	공조냉동기계	공조냉동기계	청정실환경조절장비, 산업용냉장기, 상업및산업용조립건물, 환기용기기, 공기순환장치및엑세서리, 냉방장치, 난방기구및엑세서리, 습도조절장치
				승강기	승강기	승강기	리프트장비및엑세서리, 상업및오락용건물
		건설기계		건설기계설비	건설기계설비		컨베이어및엑세서리, 펌프류, 필터류, 정화장치, 분리기, 수처리및공급장비, 용수처리및공급장비
건설	건설배관		배관		배관	배관	전체제품
	토목	상하수도, 토목구조, 토목시공, 토질 및 기초		토목	토목	전산응용토목제도	컨베이어및엑세서리, 펌프류, 필터류, 정화장치, 분리기, 수처리및공급장비, 용수처리및공급장비
	건축	건축기계설비		건축설비	건축설비		리프트장비및엑세서리, 청정실환경조절장비, 산업용냉장기, 상업및산업용조립건물, 상업및오락용건물, 환기용기기, 공기순환장치및엑세서리, 냉방장치, 난방기구및엑세서리, 습도조절장치
재료	용접	용접	용접	용접	용접	용접, 특수용접	전체제품
	도장	표면처리	표면처리		표면처리	표면처리	전체제품
	금속	금속재료	금속재료	금속재료	금속재료		청정실환경조절장비, 산업용냉장기, 상업및산업용조립건물, 환기용기기, 공기순환장치및엑세서리, 냉방장치, 난방기구및엑세서리, 습도조절장치
	판금.제관.새시		판금제관		판금제관	판금제관	전체제품

직무 분야	종직무 분야	자격증					적용제품
		기술사	기능장	기사	산업기사	기능사	
환경 에너지	환경	대 기 관 리 , 소음진동		대 기 환 경 , 소음진동	대 기 환 경 , 소음진동		청정실환경조절장비, 산업용 냉장기, 상업및산업용조립건 물, 환기용기기, 공기순환장 치및엑세서리, 냉방장치, 난 방기구및엑세서리, 습도조절 장치, 정화장치(소음진동자격 증 제외)
						환경	전체제품 (단, 리프트장비및엑세서리, 상업및오락용건물 제외)
		수질관리		수질환경	수질환경		컨베이어및엑세서리, 펌프류, 필터류, 정화장치, 분리기, 수처리및공급장비, 용수처리 및공급장비
	에너지· 기상	에너지관리	에너지관리	에너지관리	에너지관리	에너지관리	난방기구및엑세서리
화학	화공	화공		화공			정화장치
전기.전 자	전기	건축전기설 비	전기	전 기 공 사 , 전 기	전 기 공 사 , 전 기	전기	전체제품
	전자	전자응용				전자카드	전체제품
안전관 리	안전관리	기계안전		산업안전	산업안전		전체제품
		가스	가스	가스	가스	가스	청정실환경조절장비, 산업용 냉장기, 상업및산업용조립건 물, 환기용기기, 공기순환장 치및엑세서리, 냉방장치, 난 방기구및엑세서리, 습도조절 장치
문화.예 술 디자인. 방송	디자인	제품디자인		제품디자인	제품디자인		전체제품
경영 회계 사무	생산관리	품질관리, 생산관리		품질경영	품질경영		전체제품

생산시설 세부설명

□ 음식물쓰레기처리기(1일처리용량 1t이상)

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	천정크레인	건물의 길이에 따라 벽에 설치한 2줄의 레일에 교량형 횡목을 걸쳐서 주행시키는 크레인으로서 2톤이상 중량물이라도 달아 올려 운반할 수 있는 기계
2	선반	회전하는 축(주축)에 공작물을 장착하여 주로 날붙이를 사용하여 원통형의 공작물을 정밀 가공할 수 있는 기계
3	밀링	다수의 절삭날을 가진 커터를 회전시켜 테이블 위에 설치한 공작물을 좌우·상하·전후로 이동하면서 절삭 가공하는 기계
4	레이얼드릴머신	공작물에 구멍을 뚫기 위하여 사용하는 공구
5	용접기	원자재 접합 등을 위해 전기, 알곤, 가스, CO2를 이용하여 용접하는 전용기계(전기용접기는 5KW이상, 알곤용접기는 150A이상, CO2용접기는 150A이상)
6	유압 또는 전동절곡기	만능 판금 굽힘 기계
7	절단기	공작물을 자르는 장비 <톱기계, 모형절단기, 레이저절단기, 워터젯, 샤프머신, 절단용 선반 중 1대>

□ 음식물쓰레기처리기(1일처리용량 1t미만)

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	천정크레인(호이스트)	건물의 길이에 따라 벽에 설치한 2줄의 레일에 교량형 횡목을 걸쳐서 주행시키는 크레인으로서 2톤이상 중량물이라도 달아 올려 운반할 수 있는 기계,※제품 실중량 2t이상은 필수장비임
2	이동운송구	제품 실중량이 2톤 이하로서 작업장 내 이동 또는 부분품 이송을 위해 지게차 또는 팹렛트리프트등의 운송수단
3	선반	회전하는 축(주축)에 공작물을 장착하여 주로 날붙이를 사용하여 원통형의 공작물을 정밀 가공할 수 있는 기계
4	밀링	다수의 절삭날을 가진 커터를 회전시켜 테이블 위에 설치한 공작물을 좌우·상하·전후로 이동하면서 절삭 가공하는 기계
5	드릴머신	공작물에 구멍을 뚫기 위하여 사용하는 공구
6	용접기	원자재 접합 등을 위해 전기, 알곤, 가스, CO2를 이용하여 용접하는 전용기계(전기용접기는 5KW이상, 알곤용접기는 150A이상, CO2용접기는 150A이상)
7	절곡기	만능 판금 굽힘 기계
8	절단기	공작물을 자르는 장비 <톱기계, 모형절단기, 레이저절단기, 워터젯, 샤프머신, 절단용 선반 중 1대>
9	조립공구	조립공정에 사용되는 전동드릴, 스패너, 드라이버등 각종 휴대공구
10	계측검사설비	생산공정상 필요한 각종계측장비로서 저울, 테스터기,함수율 측정기 등
11	부품적재대 및 작업대	생산공정에 소요되는 각종 부품 적재대와 부분품 조립작업시 이용할 작업대

생산공정 세부설명

음식물쓰레기처리기(1일처리용량 1t이상)

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	설계	제작시방서 또는 규격서에 따라 설계설비(CAD)를 이용하여 제작도면을 작성하는 공정
2	원재료 및 부분품 구입	제작에 소요되는 원재료와 부분품을 발주 및 구입하는 공정
3	구조물 제작	원재료 및 부분품을 필요한 경우 크레인을 이용하여 투입 공정 장소 또는 조립장소 등에 운반하고 선반, 밀링, 레이얼드릴머신, 유압 또는 전동절곡기, 절단기 등을 이용하여 구조물 등을 제작도면에 따라 가공 및 제작하는 공정
4	조립 및 용접	케이싱 및 구성부품을 조립장비 또는 용접기 등을 이용하여 조립 및 용접하는 공정
5	완제품 생산	상기의 공정을 마치고 포장 등 완제품을 생산하는 공정

음식물쓰레기처리기(1일처리용량 1t미만)

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	설계	제작시방서 또는 규격서에 따라 설계설비(CAD)를 이용하여 완제품에 대한 설계(도면작성) 과정임
2	원재료 및 부분품 구입	제작에 소요되는 원재료와 부분품을 외주업체에 임가공 또는 시중으로부터 부분품을 구입하는 과정임
3	조립	중간제품(반제품)을 용접, 볼트조임, 나사조임, 끼워맞춤 등의 방식으로 조립하는 과정임
4	완제품 생산	중간제품(반제품)의 조립과정을 거쳐서 조립된 것을 다시 조립하여 완제품으로 조립하는 과정임
5	품질검사 및 입고	완제품에 대하여 규정된 품질기준에 적합한지 여부를 시험하여 합부판정 하고, 합격품만 창고에 입고하는 과정임